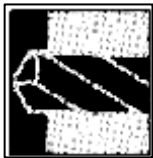


HORIZONTAL BOHREN UND FRÄSEN

Maschinenart	Maschinendaten	
CNC-Waagrecht- Fräs-und Bohrwerk	Arbeitsbereich	X = 8000 mm Y = 2000 mm Z = 1500 mm
	Werkzeugaufnahme ISO 50	
	Universalwinkelfräskopf	
	Werkstückgewicht bis max. 10.000 kg	
CNC-Waagrecht- Fräs-und Bohrwerk Plattenbohrwerk	Spindel-Durchmesser	160 mm
	Arbeitsbereich	X = 4000 mm Y = 3500 mm Z = 600 mm W = 1200 mm
	Dreh- und verschiebbarer Aufspanntisch 2200 x 2200 mm	A = 1500 mm
	Werkzeugaufnahme ISO 50	
	Aufsetzbare Planscheibe	
	Winkelfräskopf	
Waagrecht-Fräs- und Bohrwerke Tischbohrwerke	Spindel-Durchmesser	80 - 110 mm
	Arbeitsbereich	X = 1000 - 1800 mm Y = 900 - 1600 mm Z = 800 - 1500 mm
	Eingebaute Planscheibe	
	Tischgröße = 900 x 1000 bis 1200 x 1400 mm	
Portal-Fräsmaschine	Arbeitsbereich	X = 5000 mm Y = 2600 mm Z = 1600 mm
	Tischgröße	4000 - 1400 mm
	Winkelfräskopf	
	Universalfräskopf	
	Werkzeugaufnahme ISO 50	
CNC Bearbeitungs- zentrum vertikal	Arbeitsbereich	X = 1050 mm Y = 510 mm Z = 560 mm
	Genauigkeit	0,01 mm
CNC Bearbeitungs- zentrum horizontal	Arbeitsbereich	X = 2000 mm Y = 1500 mm Z = 1400 mm





BOHREN

Maschinenart	Maschinendaten
Radialbohrmaschine	Bohrdurchmesser bis 100 mm Bohrtiefe bis 400 mm Verstellbereich vertikal = 1560 mm horizontal = 2150 mm Säule 180° drehbar Grundplatte 1100 x 2300 mm
Tieflochbohren	Bohrlänge bis 10 000 mm Durchmesser bis 250 mm



SCHLEIFEN

Maschinenart	Maschinendaten
CNC Flachsleifen	max. Abmessungen 4000 x 850 x 750 mm 4500 x 350 x 200 mm 5100 x 450 x 200 mm 6000 x 1600 x 550 mm Ø 1120 x 500 mm
CNC Flach - und Profilschleifen	2000 x 700 x 600 mm 2500 x 600 x 600 mm 3000 x 1300 x 1000 mm 6000 x 750 x 650 mm
Rundschleifen	spitzenlos Ø 0,1 - 75 mm
Rundschleifen	Ø 80 x 500 mm Ø 550 x 1500 mm Ø 800 x 2500 mm Ø 500 x 3000 mm Ø 1000 x 4000 mm Ø 1800 x 6500 mm bandschleifen/polieren Ø 600 x 12000 mm
Honen	Ø 1500 x 6000 mm
Messerschleifen	bis maximal 5000 x 200 x 150 mm

Maschinenpark Bereich SERIENFERTIGUNG

Maschinenart	Maschinendaten	
CNC Futter-Dreh- maschinen 4 u. 6 Achsen Anzahl: 10	Max. Durchmesser Länge:	bis 600 mm bis 1200 mm
CNC Vertikal- bearbeitungszentren mit Palettenmagazin Anzahl: 10	Max. Abmessungen	1300 x 650 x 700 mm
CNC Horizontal- bearbeitungszentr. mit Palettenmagazin Anzahl: 1	Max. Abmessungen	610 x 610 x 710 mm
CNC-Drehautomaten mit angetr. Werkzeugen u. Stangenlademagazin Anzahl: 9	Max. Durchmesser	65 mm
Längsdrehautomaten mit agetr. Werkzeugen u. Stangenlademagazin Anzahl: 5	Max. Durchmesser	32 mm
Mehrspindeldrehautomaten Anzahl: 5	Max. Durchmesser	65 mm
Spitzenlose Rundschleif- maschine Anzahl: 5	Max. Abmessungen	Ø 100 x 300 mm
Innenschleifmaschinen Anzahl: 5	Max. Abmessungen	Ø 400 x 250 mm
Honmaschine	Max. Abmessungen	Ø 100 x 200 mm
Univers. Schleifmaschinen Anzahl: 2		
Maschine für dynamisches Wuchten		
Gewindekaltwalzen	Edelstahl bis M20, Stahl bis M30	

Folgende Qualitätsprüfungen können durchgeführt werden (Bereich Serienfertigung)

Oberflächenrauigkeit

Härteprüfung nach Rockwell / Brinell

Schichtdickenmeßgerät für metallische Schichten

Endoskop

3 D Meßgerät

Meß- und Anreißmaschine

Weitere von unseren Kunden gewünschte Qualitätsprüfungen, wie:
Röntgen, Ultraschall, Materialidentifikation mit Röntgenfluoreszenzanalyse,
anfertigen von Schliffbildern etc. werden von Partnerinstituten durchgeführt.

Baugruppen sowie mechanische Montage können komplett einbaufertig erstellt werden

Blechbearbeitung: **lasern**
 kanten
 stanzen
 schweißen