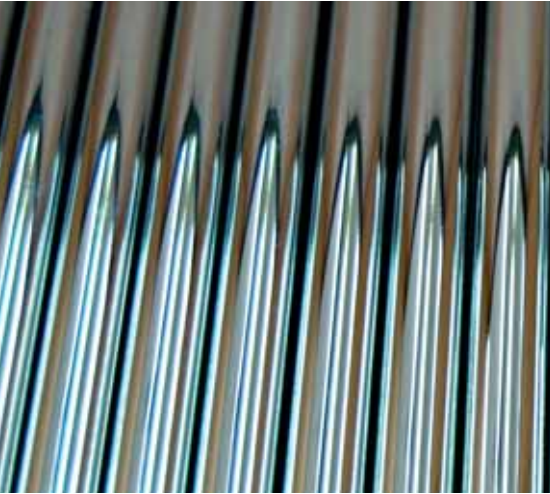




KRONENBERGER
METALLVEREDLUNGSWERK



PRÄZISIONSRUNDSCHLEIFEN

Wir schleifen

mit modernsten computer-gesteuerten Maschinen für höchste Ansprüche.

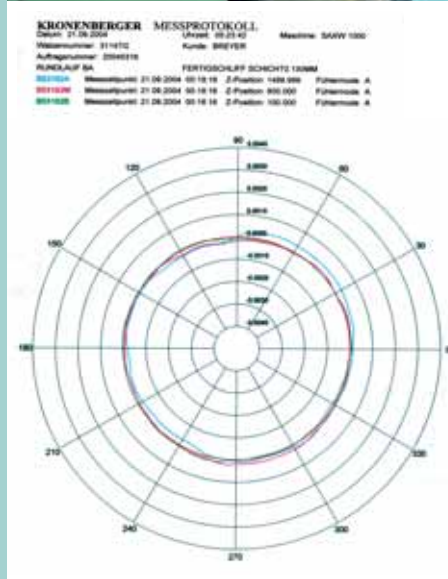
Die maximalen bearbeitbaren Walzendimensionen lauten:

- Durchmesser bis 1.000 mm
- Länge bis 6.000 mm
- Stückgewicht bis 10 t

Die realisierbaren Toleranzen bei Rundlauf- und Zylindrizitätswerten liegen im niedrigsten μm -Bereich. Außer zylindrischen Schliften sind auch konkave und konvexe Oberflächen möglich.

Wir schleifen Werkstücke aus Stahl, Hartchrom-, Karbid- und Keramikschichten.

Bei Bedarf senden wir Ihnen gerne unseren ausführlichen Hartchrom-Prospekt zu.



Rundlaufprotokoll;
eine Rundlaufgenauigkeit $\leq 5 \mu\text{m}$ stellt für uns keine technische Herausforderung dar!

Fertigung



Wir verchromen

Werkstücke mit einer maximalen Abmessung von

- Durchmesser bis 800 mm
- Länge bis 4.500 mm
- Stückgewicht bis 4,5 t

Je nach Einsatzgebiet werden die Werkstücke im Mehrschichtverfahren hartverchromt. Maßchrom mit anschließendem Industriepolieren erfolgt in Schichtdicken von 0,01 bis 0,05 mm. Mattchrom erhalten Sie von uns in jeder gewünschten Rautiefe.

Wir verchromen auch Kleinteile in überzeugender Qualität. Dabei beschichten wir sowohl Einzelteile als auch Serienprodukte.

Folgende Industriebereiche zählen zu unseren Auftraggebern:

- Folienindustrie
- Kunststoffindustrie
- Druckindustrie
- Faserindustrie
- Allgemeiner Maschinenbau
- Lebensmittelindustrie

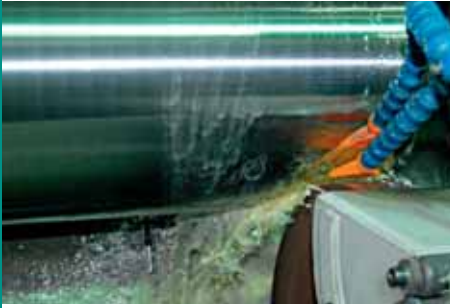


Prüfung der Schichtdicke



OBERFLÄCHENFINISH

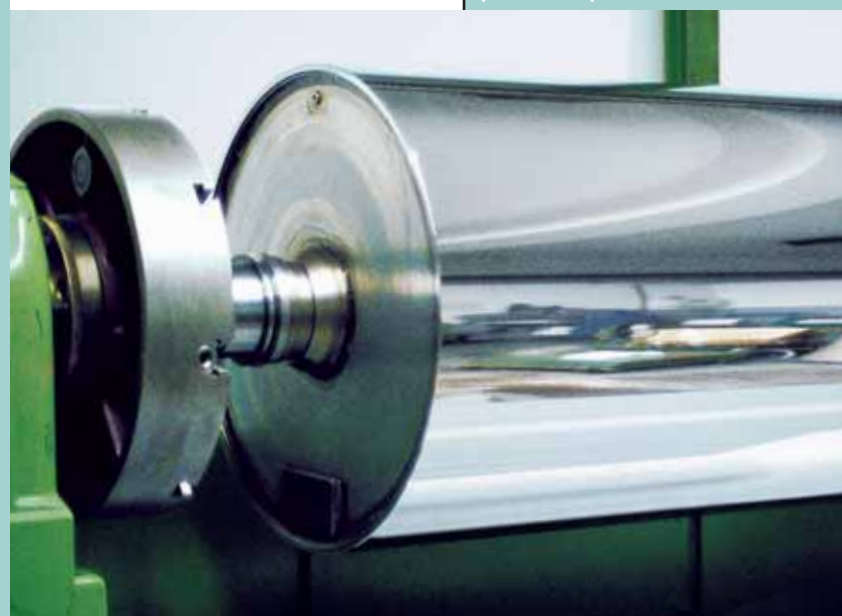
Spiegelhochglanz- oberfläche



Die erzielbaren Oberflächen-
güten sind abhängig vom zu
bearbeitenden Schichtwerkstoff.
Während Hartchromoberflächen
einen Spiegelhochglanz mit
reproduzierbaren Rauheitswerten
von $R_{\max} \leq 0,025 \mu\text{m}$ erhalten,
können bei keramischen und
karbidischen Schichtsystemen -
bedingt durch ihre typische
Werkstoffmorphologie - Kenn-
werte bis $R_{\max} = 0,05 \mu\text{m}$
bei Härtewerten von maximal
1600 HV 0,1 dargestellt wer-
den.



Nach diesem Oberflächenfinish
sind die Werkstücke absolut frei
von sichtbaren Bearbeitungs-
spuren und Oberflächenfehlern.



Mahr

Pertthometer S2 V2.00

LKS KRONENBERGER
FRIEDRICH-EBERT-STR.
63500 SELIGENSTADT
Tel: 06182 801-10

Objekt
Name
#

T5	RT-250	250*	0
Lt		0.560	mm
Ls	GS	2.5	μm
Lc	GS	0.090	mm
Ra		0.001	μm
Rz		0.011	μm
Rmax		0.014	μm
Rt		0.014	μm

R Profil			POS
Lc	GS	0.090	mm
HOR		0.090	mm
VER		0.10	μm

Rauheitsprotokoll
inklusive -profil;
cut-off = 0,08 mm
(nach DIN)

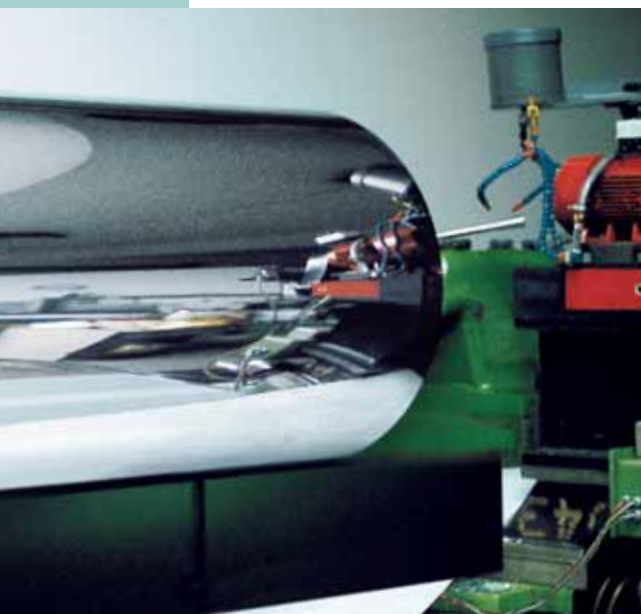
Walzenreparatur

Zu unserem umfangreichen Leistungsprogramm zählt ebenso die Reparatur und Wiederaufarbeitung (Rework) von bereits eingesetzten Produktionswalzen.

Wir bieten:

- Neubeschichtung
- Nachschleifen von Ballen und Zapfen
- Nachfinishen
- Spülung/Reinigung der Walzeninnenkonstruktion (z.B. Heiz-/Kühlsysteme) in den von OEM bekannten Oberflächenqualitäten inklusive der Wiederherstellung der erforderlichen Form- und Lagetoleranzen.

Auch beim Service sollten Sie mit weniger nicht zufrieden sein.



Temperbehandlung

Auf Wunsch können die Walzen auch temperbehandelt werden. Die maximalen Dimensionen für eine Wärmebehandlung in unserem Hause betragen:

- Durchmesser bis 1000 mm
- Länge 5000 mm
- Stückgewicht 4,5 Tonnen
- drehend
- bis 250 °C mit Ofenprotokoll
- Temperzyklus nach DIN



GLANZVERCHROMUNG

Halbglanznickel, Glanznickel, Chrom

Glanzverchromung verbindet bei geeigneten Schichtkombinationen (z. B. Doppelnickel-Chrom) einen hohen dekorativen Effekt mit einem wirksamen Korrosionsschutz.



Auf unseren modernsten Fertigungsstraßen vernickeln und/oder verchromen wir Werkstücke aus Stahl, nichtrostendem Stahl, Kupfer oder Messing. Mit unserem Doppelnickel-Schicht-System steigern wir die Korrosionsbeständigkeit und setzen uns damit deutlich vom Wettbewerb ab.

Die maximalen Bearbeitungsdimensionen auf unserer Ni/Ni/Cr-Anlage betragen:

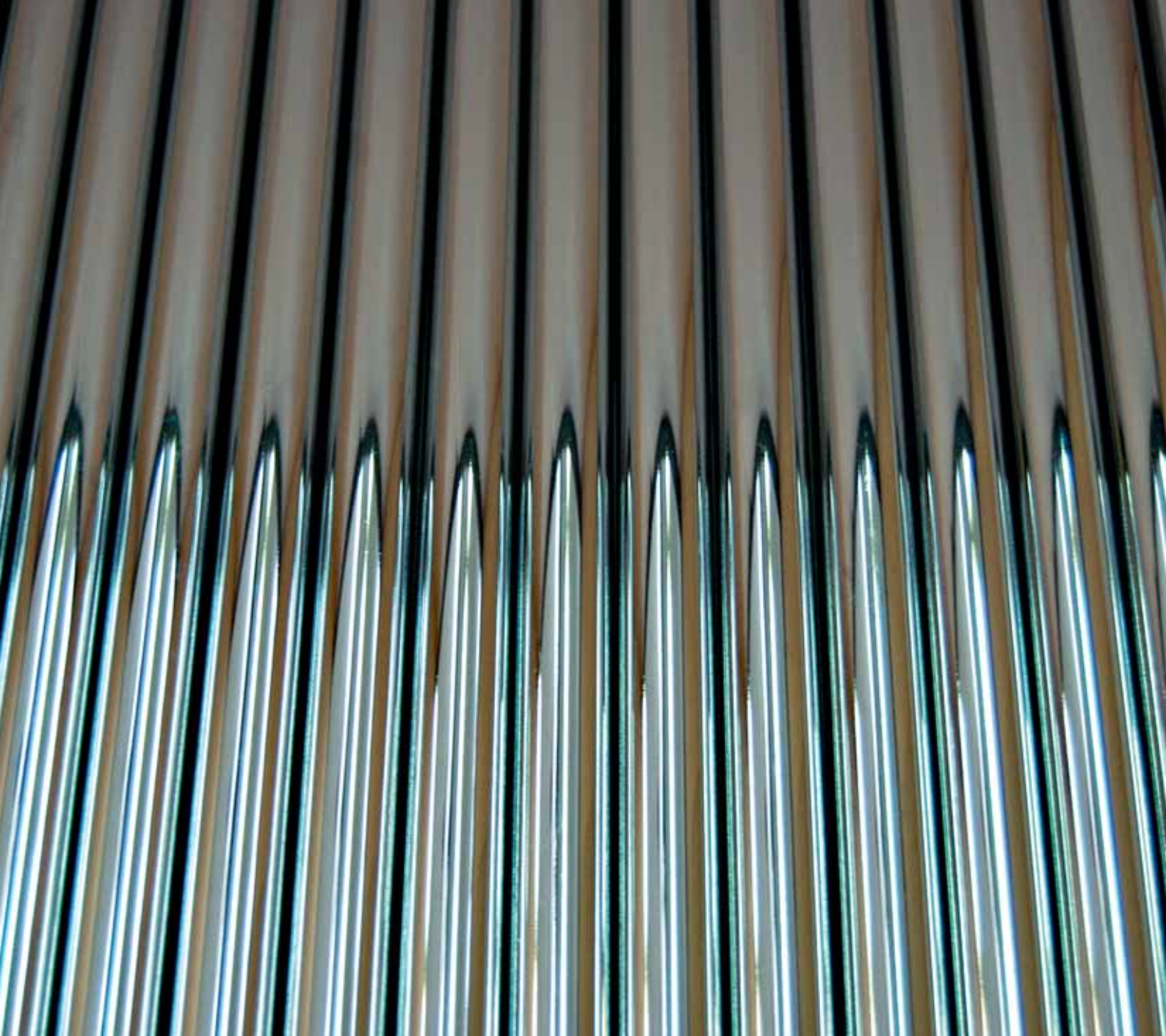
- Länge bis 3.200 mm
- Tiefe bis 1.000 mm
- Breite bis 500 mm

Selbstverständlich können alle Teile vor der Veredlung in unserem Hause geschliffen und poliert werden (Serien auf Anfrage).

Durch den eigenen Gestellbau erreichen wir eine hohe Flexibilität und Termintreue.

Wir liefern
glanzverchromte
Metallteile für:

- Haushaltsgeräte
- Krankenhausbedarf
- Laden- und Messebau
- Möbelindustrie
- Reinigungsgeräteindustrie
- Bauwesen



GALVANISCHE VERZINKUNG

Zink – die funktionell optische Oberfläche

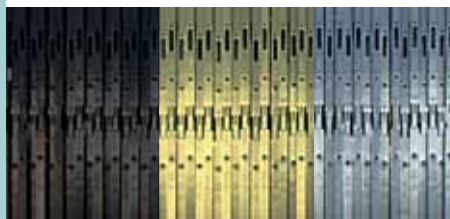
Die galvanische Verzinkung bietet einen hervorragenden Schutz gegen alle Witterungseinflüsse. Die technischen Eigenschaften der Werkstücke bleiben unbeeinträchtigt. Damit ist der Erhalt von Geometrie, Festigkeit und Funktion gewährleistet.

Die Verzinkung erhöht die Korrosionsbeständigkeit und somit die Lebensdauer Ihrer Bauteile. Die Veredelung erfolgt nach DIN-, Werknormen oder Kundenspezifikationen.



Zn schwarz (F), Zn gelb (C) und Zn blau (B)

In zwei mikroprozessorgesteuerten Gestellanlagen werden die unterschiedlichsten Werkstücke galvanisch verzinkt. Danach erfolgen die Chromatierungen/Passivierungen **Zn schwarz (F)**, **Zn gelb (C)** oder **Zn blau (B)**.



Unsere Chrom(VI)-freien Oberflächen **Zink schwarz (F)** und **Zink blau (B)** können zur Steigerung ihrer Korrosionsbeständigkeit mit einer nachträglichen Versiegelung (TopCoat-Behandlung) optimiert werden.

Unsere beiden Gestellanlagen bieten folgende maximalen Bearbeitungsdimensionen:

Anlage Zn 1

- Länge bis 2.900 mm
- Tiefe bis 1.000 mm
- Breite bis 400 mm

Anlage Zn 2

- Länge bis 3.000 mm
- Tiefe bis 1.250 mm
- Breite bis 180 mm

Die vorteilhaften technischen Eigenschaften unserer galvanischen Verzinkung nutzen folgende Industriebereiche:

- Automobilindustrie
- Baubeschlagindustrie
- Computerindustrie
- Elektroindustrie
- Förder- und Hebetchnik
- Haushaltgeräte
- Druckindustrie
- Maschinenbau
- Möbelindustrie



Zink-schwarz Chrom(VI)-frei

Seit August 2006 bietet Ihnen die LKS Kronenberger GmbH als einer der ersten Lohnbeschichter eine sowohl optisch als auch korrosionstechnisch sehr ansprechende **schwarze** Chrom(VI)-freie Konversionsschicht auf galvanischen Zinkbeschichtungen ohne die typischen Nachteile einer Legierungsabscheidung an. Seither wird das LKS-Schichtsystem im industriellen Maßstab bei zahlreichen Kunden – selbstverständlich auch in der Automobilindustrie – erfolgreich eingesetzt.

Diese speziell nur bei uns erhältliche Oberfläche erfüllt die Forderungen der EU-Richtlinien 2000/53/EG (Altauto-Verordnung), 2002/95/EG (RoHS) und 2002/96/EG (WEEE). Die Weißrostbeständigkeit dieser Beschichtung im Salzsprühtest nach DIN 50021 NSS beträgt ≥ 240 h. In Abhängigkeit von der Bauteilgeometrie sind Korrosionsbeständigkeiten ≥ 300 h möglich – hier sind im Einzelfall Voruntersuchungen erforderlich.

Für weitere Informationen übersenden wir Ihnen gerne unseren ausführlichen Info-Flyer.



Qualitätssicherung

Um den von Ihnen erwarteten Qualitätsstandard zu gewährleisten werden alle Anlagen und Prozesse kontinuierlich von unserem Fachpersonal überwacht.

Unser Qualitätsmanagement-System ist nach DIN EN ISO 9001:2008 und unser Umweltmanagement-System nach DIN EN ISO 14001:2005 zertifiziert.

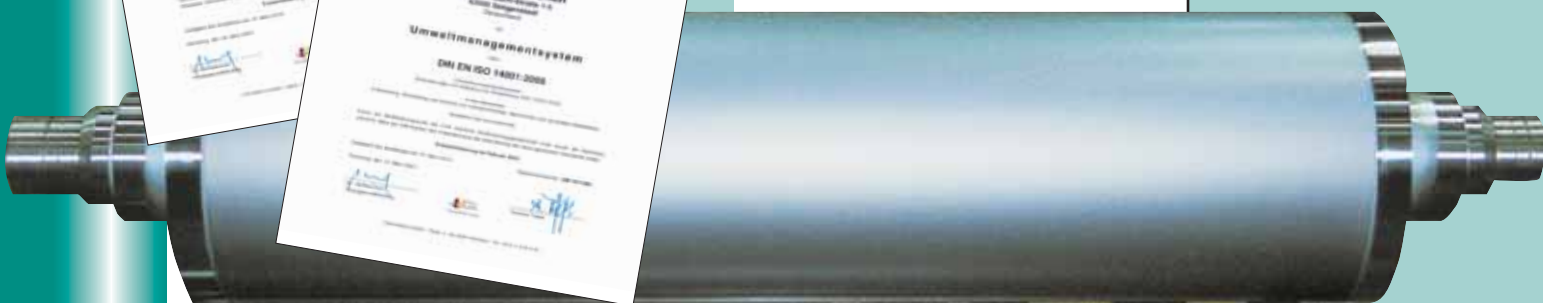
Als Gründungsmitglied des „Fachverbandes Qualifizierte Beschichter – FQB“ (Nachfolgeverband der Gütegemeinschaft Galvanotechnik e.V.) unterliegt unser Unternehmen neben der innerbetrieblichen auch der Fremdüberwachung der Güte galvanischer Produkte nach der Qualifizierungssatzung des FQB. Durch unser Engagement in Vorstand und Qualifizierungsausschuss des FQB sind wir über die neuesten Entwicklungen informiert und gestalten die Richtlinien, durch Einbringung unserer Qualitätsansprüche, maßgeblich mit.

Produktion mit Rücksicht auf die Umwelt

In unserem Haus wird produktionsintegrierter Umweltschutz (PIUS) realisiert. Mit vollautomatischen Ionenaustausch-Kreislaufanlagen versorgen wir unsere Produktionsanlagen mit reinstem Prozesswasser und reduzieren gleichzeitig den Wasserverbrauch erheblich.

Abwasseraufbereitung, Recyclinganlagen und Abluftreinigung erfüllen alle gesetzlichen und behördlichen Anforderungen. Mit dem Einsatz innovativer Umwelttechnik sind wir für die Zukunft gerüstet. Alle galvanischen Abwässer durchlaufen nach ihrer Behandlung und Reinigung vor Einleitung in die Kanalisation eine Schlussfiltrationsanlage mit kontinuierlicher Selbstreinigung (Kiesfilter). Die Abwasserqualität wird visuell und photometrisch überwacht.

Die Mitarbeit unserer Geschäftsführung im Ressort Umwelt und Chemie unseres Dachverbandes ZVO (Zentralverband Oberflächentechnik e.V., Hilden) informiert uns nicht nur über die aktuelle Gesetzeslage, sondern gibt uns auch die Möglichkeit, durch Einbringung unserer praktischen Erfahrungen, bei der Gestaltung neuer Vorschriften aktiv mitzuwirken.



LKS Kronenberger

Die LKS Kronenberger GmbH hat sich seit der Firmengründung im Jahre 1951 im Metallveredlungsbereich einen anerkannten Namen erarbeitet. Im Sinne der Firmengründer Lothar H. Kronenberger und Karolina Kronenberger leiten heute die Geschäftsführer Paul Kronenberger, Gabriele Kronenberger-Wolf und Thomas Kronenberger das Unternehmen.

Mit ca. 120 Mitarbeitern verfügt LKS Kronenberger über das Potenzial Aufträge mit hoher Kapazität und schnellen Produktionsabläufen abzuwickeln. Zuverlässige Qualität auf hohem Niveau wird durch den Einsatz moderner umweltbewußter Technik und geschultem Fachpersonal gesichert.

Für die Beantwortung Ihrer spezifischen Fachprobleme finden Sie jederzeit einen kompetenten Ansprechpartner. Wir beantworten gerne Ihre Anfragen und stellen Ihnen unsere Qualität durch eine Musterbearbeitung vor.

LKS Kronenberger bietet alle notwendigen Bearbeitungen vor und im Anschluss an die Metallveredlung wie

- Schleifen
- Polieren,
- Wärmebehandlung/Tempern
- Ölen (Dewateringfluid)
- und Montage

im eigenen Hause an.

Karolina
Kronenberger
und Lothar H.
Kronenberger



Die Produktion
der Anfangszeit



Unser
Firmengelände





KRONENBERGER
METALLVEREDLUNGSWERK

HARTVERCHROMUNG
PRÄZISIONS-RUNDSCHLEIFEN
SUPERFINISH-SPIEGELHOCHGLANZ
GLANZVERCHROMUNG
GALVANISCHE VERZINKUNG

LKS Kronenberger GmbH
Metallveredlungswerk
Friedrich-Ebert-Straße 1
63500 Seligenstadt

Telefon: 0 61 82 / 8 01-0
Telefax: 0 61 82 / 80 13 00
e-mail: info@lks-kronenberger.de
internet: www.lks-kronenberger.de